

EMV Profi Hochtemperatur Silikon

Technische Daten

Rohstoffbasis	Silikon-Polymer acetatvernetzend
Shore-A-Härte	ca. 20
Verarbeitungstemperatur	+5 °C bis +40 °C
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +280 °C
Hautbildungszeit	ca. 10 - 15 Minuten (23 °C / 50 % r.F.)
Bruchdehnung	ca. 150 %
Zulässige Gesamtverformung	ca. 25 %
Brandverhalten	Klasse E
Durchhärungszeit	ca. 2 - 3 mm in 24 Stunden; abhängig von Temperatur und Luftfeuchtigkeit
Lagerfähigkeit	ungeöffnet 24 Monate, offen 7 Tage. Kühl und trocken lagern.
Reichweite	5 x 5 mm Fuge - ca. 12 m; 7 x 7 mm Fuge – ca. 6 m; 10 x 10 mm Fuge – ca. 3 m
Fugenbreite	5 – 25 mm
Farbtöne	schwarz
Lieferform	Kartuschen á 310ml (1 VE = 12 St.)

Verarbeitungshinweise

Eigenschaften	Dauerelastische, hitzebeständige Spezial Silikon Dichtungsmasse zum Schließen von Fugen mit erhöhter Temperaturbeanspruchung bis max. 280° C im Innen- und Außenbereich. Nach Aushärtung beständig gegen handelsübliche Haushaltsreiniger. Essigvernetzend.
Anwendungsgebiete	Für Abdichtungen und Verklebungen im Ofen-, Heizungs-, und Klimagerätebau. Auch für Cerankochplatten und Backofenscheiben geeignet.
Untergrund	Der Untergrund muss sauber, trocken, fest, fettfrei und tragfähig sein. Lose Anstriche oder alte Kleb- oder Dichtstoffreste sind zu entfernen. Auf saugenden, porösen Untergründen unbedingt die Haftflächen Silikon Primer (z.B. Pronova Silikon Primer) vorbehandeln bzw. verfestigen. Haftungsabweisende Kunststoffe wie z.B. Polyethylen, Teflon und bitumenhaltige Untergründe sind als Haftgrund ungeeignet.

Technisches Merkblatt

Verarbeitung	Kappe am oberen Kartuschenende vor dem Gewinde aufschneiden. Kartuschenspitze aufschrauben und entsprechend der Fugenbreite schräg abschneiden. EMV Profi Hochtemperatur Silikon mit Handpresspistole oder Druckluftpistole verarbeiten. Bei Bedarf Fugenränder mit Klebeband abkleben. Fugendichtstoff hohlraumfrei in die Fuge einspritzen. Tiefere Fugen mit geeignetem Hinterfüllmaterial, z.B. Pronova Fugenfüllprofil, hinterfüllen. Der Silikon-Dichtstoff kann vor einer Hautbildung mit einem geeigneten Werkzeug, z. B. Pronova Fugen ASS, geglättet werden. Niedrige Temperaturen und nasse Untergründe verzögern die Aushärtung. Wegen der Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten sind Vorversuche grundsätzlich erforderlich. Überschüssigen Dichtstoff und Klebebänder sofort nach dem Glätten entfernen. Ausgehärtete Fugenmassen können nur noch mechanisch entfernt werden. Gleiches gilt für Werkzeuge.
Hinweise	
Wichtige Hinweise	Nicht geeignet als Brandschutzsilikon oder zur Montage von Kaminofenscheiben. Maximale Temperaturbeständigkeit beachten! Die Dichtmasse muss vollständig ausgehärtet sein, bevor sie Temperaturen über + 50 °C ausgesetzt wird. Bei Verwendung auf oder in Nähe von korrosionsempfindlichen Metallen für ausreichenden Korrosionsschutz sorgen. Nicht für Naturstein geeignet.
Sicherheitsratschläge	Für Kinder unzugänglich aufbewahren. Während der Verarbeitung und Trocknung für gründliche Belüftung sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung vermeiden. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Nicht für Lebensmittel- oder Trinkwasserbereiche geeignet.
Entsorgung	Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste können bei den örtlichen Problemüll-Entsorgungsstellen abgegeben werden.

Stand: 02 / 2018

Die Angaben in diesem Merkblatt basieren auf intensiven Anwendungstests in Labor und Praxis und dienen als Richtwerte. Die Verantwortung für den jeweiligen Einsatz liegt jedoch beim Verarbeiter. Sie stellen keine Garantie oder Zusage dar.

Hersteller:

Pronova Dichtstoffe GmbH & Co. KG

Rudolf-Diesel-Straße 12

55543 Bad Kreuznach

Telefon: 0671 / 920015 -0

Telefax: 0671 / 920015 -5020

www.pronova-dichtstoffe.de